

ablept® 点线喷码机

1 主要技术性能参数

喷码型号：SP101

喷头：喷头位置可通过手轮（或者伺服电机）转动丝杆横向移动单独调节，喷头通过气缸实现上下升降。

操作方向：适用多种操作方向使用。

喷码宽度：5-50mm 宽度可调节。

喷印样式：点式线、单点线、直线等

喷墨干燥时间：≤5S（具体可根据生产线速度及使用需求确定）

触发方式：无触发、外接光电开关、外接触发信号

喷印方式：触发后，可以单次喷印、多次喷印、重复喷印等多种需求

两条喷码信息之间的距离：可根据生产要求进行调节

喷印压力控制：精度±0.001Mpa

清洗功能：可增加喷头内部清洗功能

控制频率：50HZ 以上

2. 现场使用要求：

2.1 环境温度：15~45℃

2.2 相对湿度：10~80%

2.3 工作压力：0.05-0.07MPa 以及 0.6Mpa+

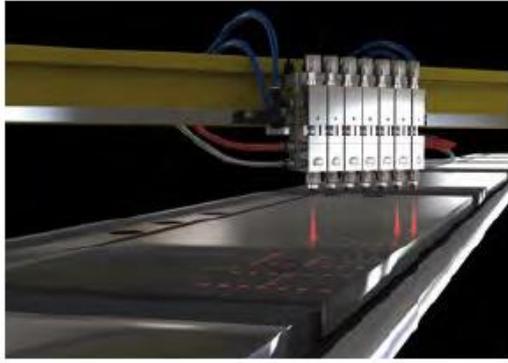
2.4 工作电源：220V，50-60Hz，≤3A。现场需要协助将使用电源布置完成。

2.5 设备使用班次：三班连续生产（7天/周）

2.6 最大速度为 400 米/min。

3 行业应用





ablept®

